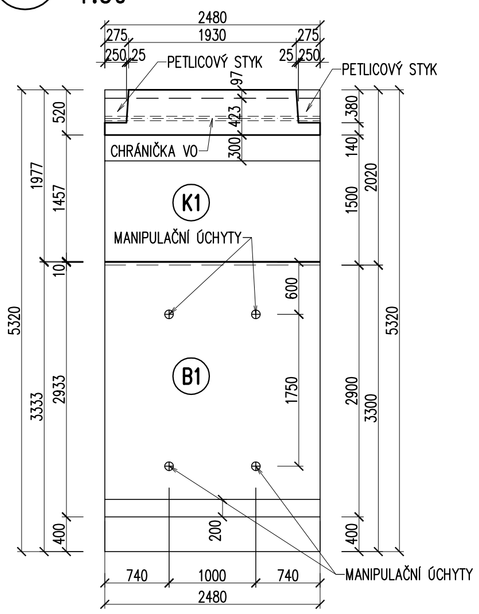
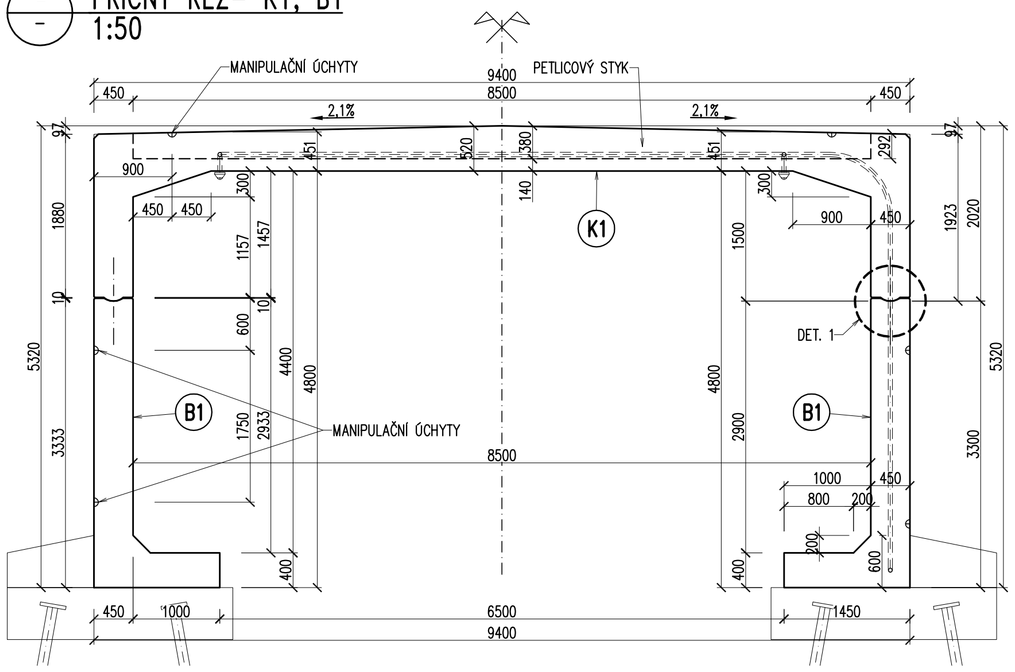
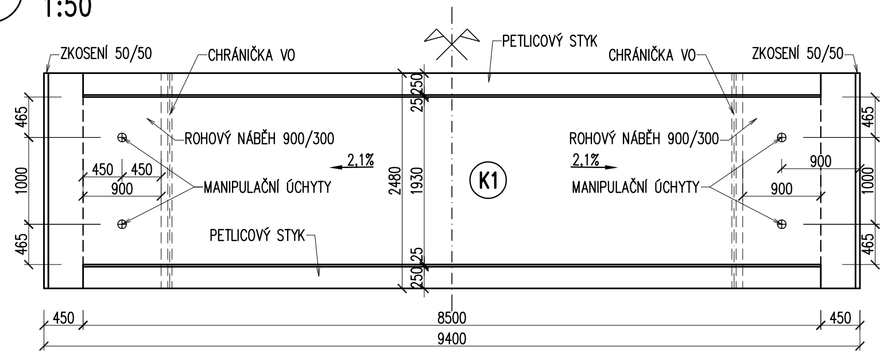
PODÉLNÝ ŘEZ– K1, B1
1:50



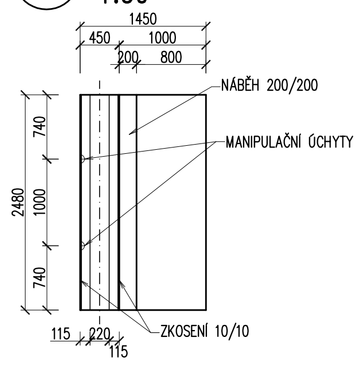
PŘÍČNÝ ŘEZ– K1, B1
1:50



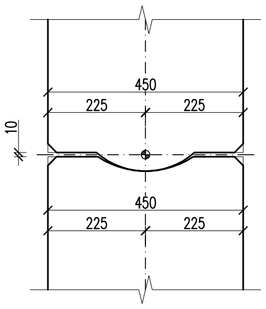
PŮDORYS – K1
1:50

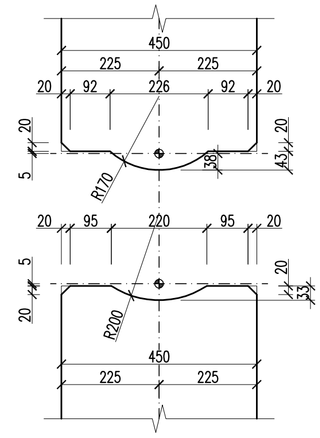


PŮDORYS – B
1:50



DETAIL
1:10





SOUPIS PREFABRIKÁTŮ

DÍL	POPIS	VÝROBA	délka	max šířka	výška	objem	hmotnost		clk. obj.
			m	m	m	m^3	t	celkem	m^3
K1	rám - strop - běžný	ve výrobně	2,48	9,40	2,02	14,88	**37,20**	**10**	148,80
K2	rám - strop - krajní	ve výrobně	2,48	9,40	2,02	14,88	**37,20**	**2**	29,76
B1	rám - stojky - běžný	ve výrobně	2,48	1,45	3,30	4,76	**11,90**	**20**	95,23
B2	rám - stojky - krajní	ve výrobně	2,48	1,45	3,30	4,76	**11,90**	**4**	19,05
								CELKEM	**273,79**

BETON DLE ČSN EN 206+A2 A ČSN P 73 2404

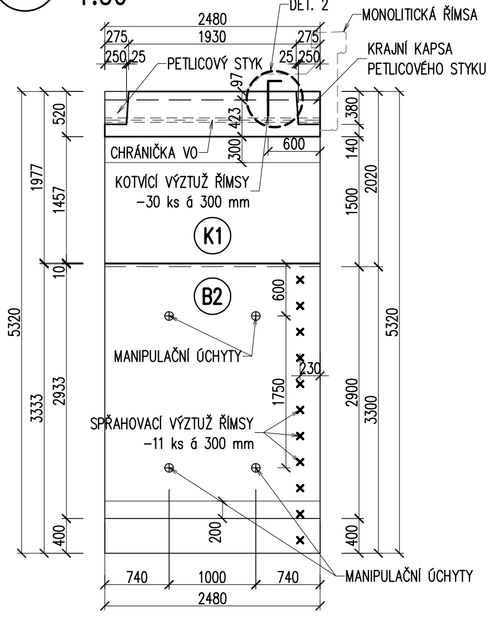
PREFABRIKÁTY RÁMU: C50/60 – XF4, XC4, XD1 – Cl 0,2, Dmax16, F4
– MAX. PRŮSAK 20 mm PODLE ČSN EN 12390–8

PŘIBETONÁVKY: C30/37 – XF2, XC3, XD1 – Cl 0,4
–MAX. PRŮSAK 20 mm PODLE ČSN EN 12390–8

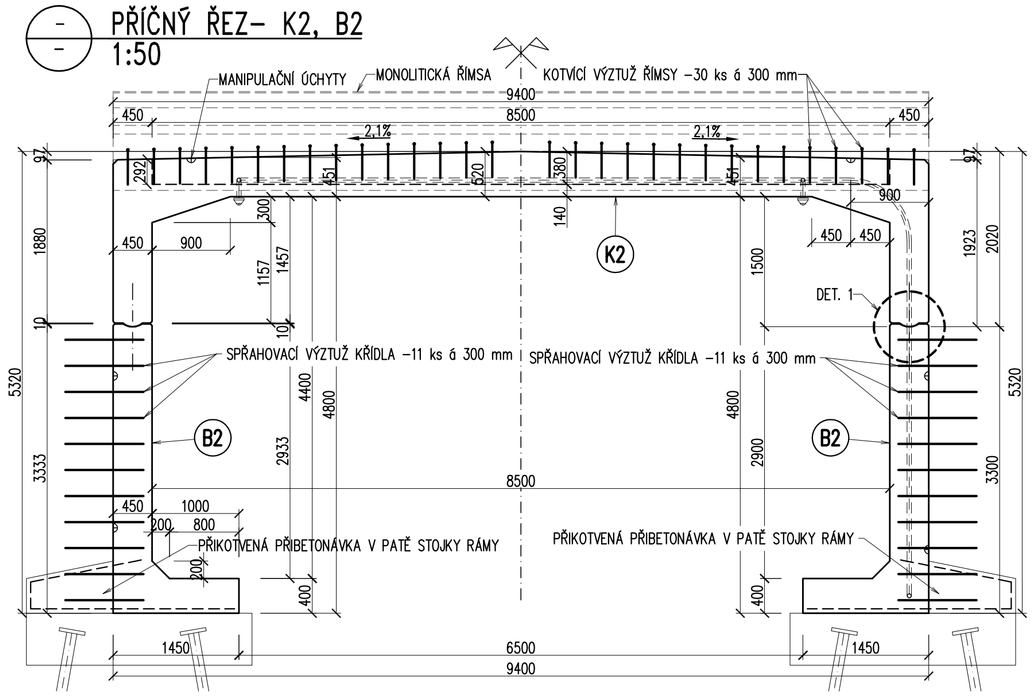
POZNÁMKY:

1. VŠECHNY VIDITELNÉ HRANY BUDOU ZKOSENY TROJÚHELNÍKOVOU LIŠTOU 20x20 VLOŽENOU DO BEDNĚNÍ, POKUD NENÍ UVEDENO JINAK.
2. ROZMÍSTĚNÍ A TYP PŘEPRAVNÍCH ÚCHYTŮ JE POUZE INFORMATIVNÍ – PŘEDPOKLÁDÁ SE POUŽITÍ SYSTÉMU PŘEPRAVNÍCU ÚCHYTŮ S KULOVOU HLAVOU. NÁVRH A POSOUZENÍ ÚCHYTŮ A ZÁVĚSŮ PRO MANIPULACI S PREFABRIKÁTY BUDOU SOUČÁSTÍ VTD.
3. PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ PŘEDLOŽÍ ZHOTOVITEL ZÁSTUPCI INVESTORA VTD A TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS OSAZENÍ A ZMONOLITNĚNÍ NK.
4. PETLICOVÉ STYKY STROPNÍCH DESEK JSOU DOPLNĚNY ZÁLIVKOVOU VÝZTUŽÍ DLE SPECIFIKACE VÝROBCE PREFABRIKÁTU A STYKY JSOU ZABETONOVÁNY.
5. VÝZTUŽ JEDNOTLIVÝCH PREFABRIKÁTŮ, PREFABRIKÁTŮ MEZI SEBOU I MEZI PREFABRIKÁTY A ŘÍMSAMI JE VODIVĚ PROPOJENA BODOVÝMI SVARY, VIZ TZ.
6. VÝKAZ KOTVÍCÍ VÝZTUŽE ŘÍMSY JE ZAHRNUT VE VÝKAZU ŘÍMSY NA NK, VIZ PŘÍLOHA č. 07.5.
7. VÝKAZ SPŘAHOVACÍ VÝZTUŽE KŘÍDLA JE ZAHRNUT VE VÝKAZU VÝZTUŽE KŘÍDEL, VIZ PŘÍLOHA č. 07.4.
8. SCHEMA TVARU A VYZTUŽENÍ PŘÍBETONÁVKY V PATĚ STOJKY VIZ PŘÍLOHA č. 07.8
9. TVAR KAPSY PRO ZMONOLITNĚNÍ PREFABRIKÁTŮ MŮŽE BÝT ODLIŠNÝ DLE ZVYKLOSTÍ VYBRANÉHO DODAVATELE PREFABRIKOVANÝCH DÍLCŮ – BUDE ZAPRACOVÁNO VE VTD ZHOTOVITELE.
10. CHRÁNIČKA BUDE UMÍSTĚNA DO NK DLE VYBRANÉHO DODAVATELE VEŘEJNÉHO OSVĚTLENÍ, POZICE BUDE UPRAVENA DLE PODKLADŮ VÝROBCE OSVĚTLENÍ
11. PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY BUDE ZPRACOVÁNA VTD, KTERÁ MUSÍ BÝT ODSOUHLASENA ZÁSTUPCI INVESTORA (TDI + GŘ SŽ OMT).

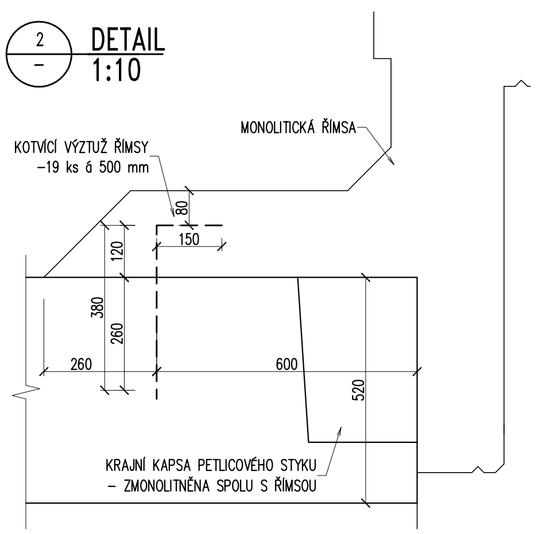
PODÉLNÝ ŘEZ– K2, B2
1:50



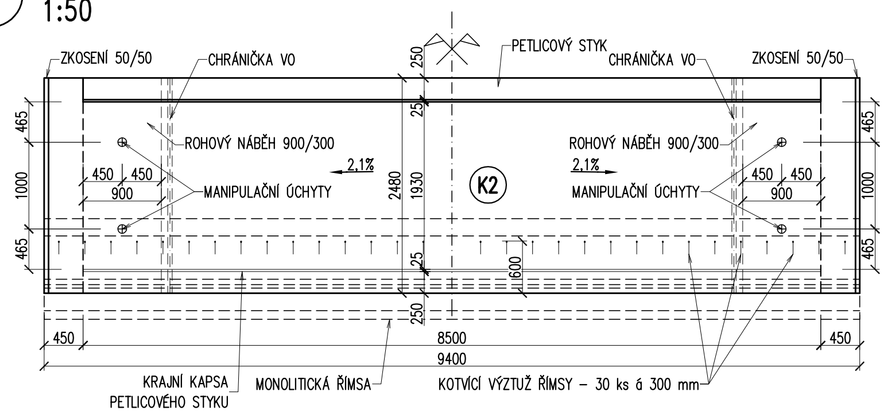
PŘÍČNÝ ŘEZ– K2, B2
1:50



DETAIL
2
1:10



PŮDORYS – K2
1:50



Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní infrastruktury

Jiná ověření:

Paré:

Orientační schéma:

Razítko oprávněné osoby:

Podpis: Datum:

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
000	14.06.2022	Definitivní odevzdání dokumentace	Ing. Libor Marek

Stavebník/Investor:	**Správa železnic, státní organizace**
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
Zástupce investora:	Stavební správa západ
Adresa:	Sokolovská 1955/278, 190 00 Praha 9

SPRÁVA ŽELEZNIC

Zhotovitel díla:	**TOP CON SERVIS s.r.o.**
Adresa: Kontakt:	Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8 T: +420 284 021 740 E: topcon@topcon.cz
Zhotovitel objektu:	**TOP CON SERVIS s.r.o.**
Adresa: Kontakt:	Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8 T: +420 284 021 740 E: topcon@topcon.cz
Hlavní projektant (HIP):	Ing. Libor Marek
Specialista:	Ing. Jakub Kara

Název stavby/akce:	**Rekonstrukce mostů v km 518,498 a 518,962 TÚ Praha Masarykovo n. - Děčín hl. n.**		Označení investora: S632000254
			Označení zhotovitele: 28-12
Název části:	Mosty, propustky a zdi		Označení části: D.2.1.4
Název objektu/dílčí části:	**Most v ev. km 518,962**		Označení objektu/komplexu: **SO 11-20-02**
Název přílohy: Název dílčí části přílohy:	**ŽB NK - tvar dílců**		Číslo přílohy: **2. 0.7.2**
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko: 1:50, 1:10	Stupeň dokumentace: **DUSP+PDPS**
Ing. Tomáš Vejběra	Ing. Radek Sklenář	Formáty: 6A4	
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	**Smluvní datum zpracování:**
Ústecký	Krásné Březno [775266]	0801 R1	**06/2022**

Označení investora: S 6 3 2 0 0 2 5 4 | Stupeň dokumentace: _ P D P S | Část: _ D 2 1 4 X | Objekt: _ S O 1 1 2 0 0 2 | Podobjekt: _ X X | Příloha: _ 2 _ 0 7 2 | Revize: _ 0 0

{Prostor pro další informace}